



**Propositions d'attribution de subventions de la ville de DIJON**  
**Au titre du contrat de ville 2024-2030 – 3ème phase de la programmation 2024**

Quartier(s) concernés	Orientations municipales	Actions	Porteurs de projet	Montant global Du projet 2024	Subvention Contrat de ville 2024	Observations
Grésilles	Lien social, émancipation & cadre de vie	Programme de colocations à projets solidaires (KAPS)	AFEV	66 530 €	15 000 €	Cette aide financière sera mandatée selon les modalités prévues dans la convention relative au financement d'une association dès que celle-ci sera devenue exécutoire
Grésilles	Lien social, émancipation & cadre de vie	Agir pour grandir sur le territoire des Grésilles (dans et hors les murs) et animation du conseil citoyen	L'Essentiel-le	88 000 €	20 500 €	Cette aide financière sera mandatée selon les modalités prévues à l'avenant n°9 à la convention pluriannuelle d'objectifs et de moyens n°22-233 du 3 mai 2022, dès que celui-ci sera devenu exécutoire.
Fontaine d'Ouche	Lien social, émancipation & cadre de vie	Actions hors les murs, café associatif et restaurant, chantiers éducatifs et animation du conseil citoyen	La Maison-Phare	324 700 €	35 900 €	Cette aide financière sera mandatée selon les modalités prévues à l'avenant n°10 à la convention pluriannuelle d'objectifs et de moyens n°21-010 du 14 janvier 2021, dès que celui-ci sera devenu exécutoire.
<b>TOTAL</b>				<b>479 230 €</b>	<b>71 400 €</b>	