



CÔTE-D'OR

ASSEMBLEE GENERALE

9 MARS 2022

RAPPORT MORAL 2021

RAPPORT MORAL 2021

- **2021, année à nouveau sous le signe de la covid 19**
- **Notre feuille de route a été modifiée, des actions reportées, nos C.A. et bureau réalisés en visioconférence nous ont privé d'échanges et d'instantanés conviviaux.**
- **Un mot sur la COP 26 en novembre à Glasgow. Face aux changements climatiques :**
 - **L'adaptation, l'atténuation et le financement des actions clés doivent être renforcés dans un équilibre complexe et délicat**
 - **Après six ans de négociations acharnées, les points en suspens qui empêchaient la mise en œuvre complète de l'accord de Paris sur les marchés du carbone et la transparence ont finalement été approuvés. Seront-ils appliqués par tous ?**
- **Cependant d'après le 6ème rapport du GIEC on devrait atteindre les +1.5°C en 2030, soit dix ans plus tôt que la dernière estimation, entraînant notamment des phénomènes météorologiques extrêmes et son lot de désastres ; un cri d'alarme que personne ne peut ignorer.**

RAPPORT MORAL 2021

- **Il faudra, pour stabiliser le climat** agir sur les concentrations de gaz à effet de serre dans l'atmosphère à un niveau qui empêchera toute perturbation anthropique dangereuse du système climatique, dans un laps de temps qui permettra aux écosystèmes de s'adapter naturellement en facilitant le développement durable.
- **Dresser un portrait alarmant de la catastrophe sanitaire et de la crise climatique** ne suffit pas, les pouvoirs publics se doivent de prendre les mesures nécessaires et de les faire appliquer strictement, sans transiger, afin d'évoluer dans le sens des accords de la COP 26.
- **A propos de notre participation au débat public, quelques remarques adressées aux décideurs :**
 - **Ecouter la voix des associations environnementales** en permanence mobilisées dans les différentes instances, une voix souvent négligée.
 - **Suivre leur avis éclairé dans les décisions** et valider des dossiers dont les impacts mesurés sur le climat et l'environnement favoriseront la réduction de la vulnérabilité vis-à-vis des incidences du changement climatique.

RAPPORT MORAL 2021

- **Etat et C.T. doivent s'engager avec plus d'ambition afin notamment d'agir sur :**
 - La préservation de la santé, l'alimentation de proximité, la transformation de l'agriculture, la qualité de l'air
 - La préservation de la biodiversité, des forêts et de la qualité des eaux
 - L'implantation d'énergies renouvelables en fonction du climat de la région, de la qualité des supports, avec une analyse objective et circonstanciée des enjeux dans le souci de préserver terres et forêts.

RAPPORT MORAL 2021

- **Face à cette crise sanitaire qui se prolonge**, perturbant le quotidien de tous, notre jeune fédération a consolidé sa structure grâce au travail de ses administrateurs qui malgré les aléas personnels, ont apporté leur pierre à l'édifice.
 - Visioconférence, mails, téléphone
 - Participation au débat public par visio-conférence lorsque la possibilité était offerte par les services organisateurs
 - Report d'une partie du programme en Education à l'Environnement sur les 4 derniers mois de l'année bousculant les emplois du temps
- **Un coup de chapeau à tous nos administrateurs** qui se sont impliqués avec détermination dans le travail de la fédération de plus en plus important.
- **S'affirmer tête de réseau**, c'est renforcer notre impact, notre parole et nos actions mais c'est également faire face à la demande croissante relative à des dossiers de plus en plus techniques.

RAPPORT MORAL 2021

- **2021 a permis à FNE 21 d'accueillir de nouveaux adhérents, saluons l'arrivée de :**
 - Steven Balon
 - Renée et François Renard
 - Madeleine Heureaux
 - L'association Bien vivre dans le quartier de Larrey à Dijon
 - L'association intitulée C.U.R.T.I.L. « Collectif d'Union pour le Respect du Territoire et de l'Identité des Lieux ...et des habitants » à Curtil-Saint-Seine
 - Le Collectif des Associations de Quartier, pour la Promotion, la défense de l'environnement de la métropole dijonnaise à Dijon rassemblant une dizaine d'associations.

RAPPORT MORAL 2021

- **Avec près de 3500 adhérents**, FNE21 a porté en 2021 un message clair, engagé et constructif auprès de ses partenaires.
- La fédération s'est impliquée dans le conseil d'administration de FNE BFC avec un siège de vice présidente (Martine) et un de trésorier (Jean-Pierre), Dominique étant administrateur.
- Deux de ses administrateurs ont porté la voix de FNE BFC au CESER BFC s'impliquant dans de nombreuses réunions.
- **Le C.A. dans un souci de solidarité**, a renouvelé sa décision d'aider les adhérents en cette période où les actions ont été extrêmement réduites dans le cadre de leur adhésion.
- Je terminerai en apportant mon soutien et ma bienveillance envers nos administrateurs, adhérents en souffrance, la santé est un bien inestimable.
- Enfin, je vous remercie pour la confiance que vous avez placée en nous afin d'administrer le mieux possible la fédération.



« NOUS N'HÉRITONS PAS DE LA TERRE DE NOS PARENTS, NOUS L'EMPRUNTONS À NOS ENFANTS »

ANTOINE DE SAINT-EXUPÉRY

**LA PRÉSIDENTE, MARTINE PETIT
DÉBAT ET VOTE**